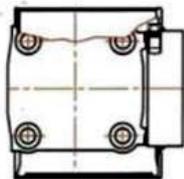


TIPO PRESSA		RMPE 1050		
CLASSIFICAZIONE EUROMAP		10300	H/	6840
DATI INIEZIONE	Diametro vite			
	Rapporto <i>Kd</i>	mm	110	
	Capacità teorica di iniezione	n	21	
	Peso stampata	cm3	4560	
	Volume iniettabile	gr	4015	
	Volume iniettabile con accumulatore	cm3/sec	930	
	Pressione specifica di iniezione	cm3/sec		
	Piastificazione oraria	bar	1500	
	Corsa vite	kg/h	240	
	Giri vite	mm	480	66 x/5
	Potenza motore oleodin. Vite	ri/1'	130	
	Potenza motore elettrico Vite	HP	---	
	Coppia max sulla vite	KW	75	
	Potenza riscaldamento contenitore	Nm	6050	
	Potenza riscaldamento ugello	KW	70	
	Zone di controllo	KW	2	
	Forza accostamento slitta iniezione	n	6+1	
	Capacità della tramoggia	KN	79	
		dm3	400	
	DATI CHIUSURA	Forza chiusura stampi	KN	10300
Forza apertura stampi		KN	542	
Corsa piano mobile		mm	1030	
Massima apertura stampi		mm	2030	
Spessore stampi		mm	350	1000
Dimensioni esterne piani		mm	1550	x 1550
Passaggio fra le colonne		mm	1050	x 1050
Diametro colonne		mm	180	
Forza estrazione oleod. In avanti		KN	81	
Corsa estrazione oleodinamica		mm	320	
Superficie massima stampabile		cm2	4200	
DATI GENERALI	Potenza motore elettrico pompe	KW	75	
	Potenza elettrica max	KW	222	
	ENERGIA MEDIA ASSORBITA	KW/h	66	
	Pressione di esercizio	bar	160	
	Consumo idr. Per raffred. H2O (20°C)	m3/h	2,4	
	Figorie macchina/stampo	Frig./h	42000/42000	
	Peso macchina	kg	45500	
	Capacità serbatoio olio	dm3	1000	
	Dimensioni macchina	mt	12,56x2,33x3,23	
	DENOMINAZIONE: Caratteristiche tecniche	Dis. N.: DTRM1050P002	DATA: 31/01/2007	Disegnato:
	FIRMA:	FIRMA CLIENTE:		

675

11500 x 2150 x 2600h

Caratteristiche Tecniche		RMPE 1350				
CLASSIFICAZIONE EUROMAP						
Diametro vite	mm	140				
Rapporto L/D	n	23				
Capacita' teorica d'iniezione	cm ³	9544				
Peso stampato max polistirolo	gr	8398				
Volume iniettabile	cm ³ /sec	870				
Volume iniettabile con accumulatore	cm ³ /sec	1845				
Pressione specifica d'iniezione	Bar	1756				
Plastificazione oraria polistirolo	Kg/h	796				
Corsa vite	mm	620				
Giri vite	n [°] /m ²	107				
Potenza motore elettrico vite	KW	110				
Coppia max sulla vite	Nm	9870				
Potenza riscaldamento contenitore	KW	135				
Potenza riscaldamento ugello	KW	3				
Zone di controllo	n	7+1				
Forza accostamento slitta iniezione	KN	157				
la sottosegnata tramoggia s'intende inclusa						
Capacita' della tramoggia	dm ³	400 INCLUSA				
DATI CHIUSURA	Forza chiusura stampi	KN	13230			
	Forza apertura piani	KN	882			
	Corsa piano mobile	mm	1550			
	Massima apertura piani	mm	2900			
	Spessore stampi	mm	450-1350			
	Dimensioni esterne piani	mm	1960x1960			
	Passaggio fra le colonne	mm	1310x1310			
	Diametro colonne	mm	235			
	Forza estrazione oleod. in avanti	KN	177			
Corsa estrazione oleodinamica	mm	400				
Superficie max stampabile	cm ²	5400				
DATI GENERALI	Potenza motore elettrico pompe	KW	75			
	Potenza elettrica max	KW	303			
	ENERGIA MEDIA ASSORBITA	KWh	90			
	Pressione di esercizio	Bar	140			
	Consumo idr. per raffredd. H2O (20°C)	m ³ /h	3,5			
	Frigorie macchina/stampo	Frig./h	55000/55000			
	Peso macchina	Kg	84000			
	Capacita' serbatoio olio	dm ³	1600			
Dimensioni macchina	mt	15,565x2,65x3.6				
CARATTERISTICHE TECNICHE		DIS.N. * MDTCG1350P004	DATA:	UF. TEC.	UF. COM.	DIR. GEN.
Commessa:		Disegnato: LENI	02/05/99			



ntazione = 150 mm2



Handwritten signature